



ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Термометр биметаллический ТБ (рис. 1, рис. 2) и Термометр биметаллический с электроконтактами ТБ мод. Э (рис. 3) предназначены для измерения температуры в различных областях промышленности. Область применения распространяется на пищевую, нефте-химическую, химическую отрасли, а также общепромышленного применения.

Данные биметаллические термометры тип ТБ и ТБ мод. Э выпускаются по документации фирмы-изготовителя. Каждый компонент проходит комплексные проверки перед отгрузкой потребителю.

Данная инструкция содержит информацию о работе с биметаллическими термометрами. Безопасная работа требует соблюдения всех указаний ТБ (Необходимо соблюдать местные правила техники безопасности и общие правила безопасности).



рис. 1

рис. 2

рис. 3

УКАЗАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ:

Перед установкой, вводом в эксплуатацию и эксплуатацией убедитесь в правильности выбора диапазона показаний термометра. Должна быть проверена совместимость материалов частей, контактирующих со средой (защитная гильза, шток термометра). При монтаже использование идентичных резьбовых или фланцевых соединений (Термометр (гильза) с измеряемым участком).

Категорически запрещено воздействовать на шток термометра открытым пламенем с температурой выше диапазона показания прибора. Несоблюдение данных указаний может привести к серьезному повреждению или поломке оборудования.

Подключение термометров тип ТБ мод Э к внешним электрическим цепям осуществляется через узел кабельного ввода, затем через клеммную колодку, соблюдая все правила ТБ с учетом требований ПУЭ и ПЭЭП.

Все обязательства Поставщика снимаются в случае использования прибора не по назначению, не в соответствии с данной инструкцией.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПРИБОРА:

Монтаж прибора должен осуществляться квалифицированным персоналом, который, основываясь на техническом обучении, знаниях о технологиях измерений, опыте способен выполнять данные работы.

Установите термометр в место установки прибора, затем окончательно затяните резьбовые соединения.

При винчивании прибора усилие, требуемое для этого, прилагать к шлицам защитных гильз или к шлицам на приборе с помощью исправных инструментов (прилагать усилие к корпусу категорически запрещено).

Монтаж внешних цепей осуществляется кабелем сечения не более 1,5мм. Монтаж желательно осуществлять многожильным, медным, гибким проводом. Диаметр защитной оболочки кабеля не должна превышать внутренний диаметр кабельного ввода в Прибор.

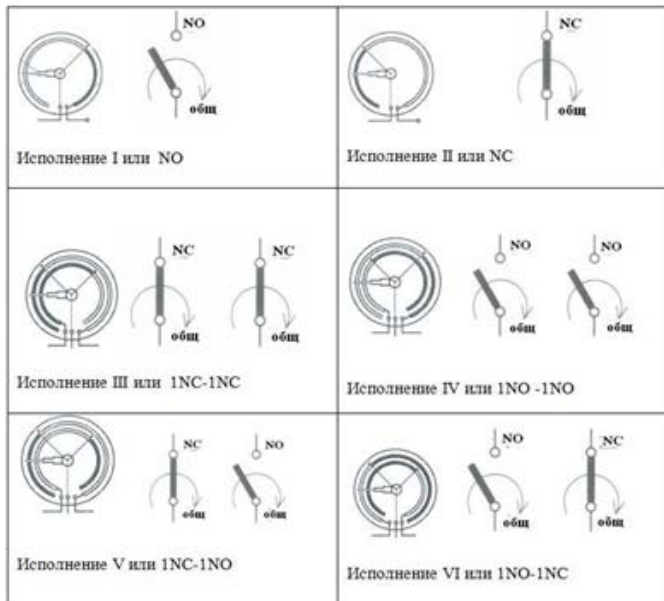
Прокладка кабеля осуществляется в трубах или другим способом, обеспечивающим защиту от растягивающих и скручивающих нагрузок.

e-mail: info@bdrosma.ru



Монтаж посредством гаечного ключа

ВАРИАНТЫ ПРИНЦИПИАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СХЕМ ПО ГОСТ 2405-88:



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

Данные термометры изготавливаются полностью из нержавеющей стали. Диапазон измерений и класс выбирается согласно DIN EN 13190.

Данная серия термометров разработана для установки на трубопроводах, емкостях и технологическом оборудовании. Принцип действия основан на нагреве биметаллической спирали внутри штока, и передачи крутящего момента от спирали на стрелочный механизм и на отградуированную шкалу.

Принцип действия электроконтактов на термометрах тип ТБ мод Э: при достижении указывающей стрелкой уставки происходит либо замыкание, либо размыкание контактов, с последующей передачей сигнала во внешние электрические цепи или к управляющим устройствам.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИБОРОВ:

Термометр биметаллический не требует какого-либо специального обслуживания. Достаточно периодических осмотров с целью выявления возможных во время эксплуатации повреждений или сильных внешних загрязнений.

При обслуживании прибора не прилагать механических усилий к корпусу и стеклу прибора. Очистка стекла осуществляется без использования агрессивных жидкостей. Не нагружать корпус прибора посторонними предметами. Обслуживание термометров тип ТБ мод Э осуществлять после отключения электрических цепей. Регулярно проверять контакты на сработку и периодически протягивать контакты.

Ремонт прибора производится только в сервисных центрах производителя!

PS: Стандартное исполнение контактов - с магнитным поджатием; под заказ – индуктивные контакты.